

OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU KONSTRUKCYJNEGO wiaty stalowej dla agregatu prądotwórczego na ternie SUW KOŚMIN

Lokalizacja wiaty zgodnie z projektem zagospodarowania

Wiatę wykonać zgodnie z rysunkami od 1 do 6.

Konstrukcję wiaty stanowi układ dwóch ram stalowych połączonych belkami stalowymi, na których oparte są płatwie stalowe.

Zaprojektowano stopy pod słupy stalowe – 0,9x0,9m, żelbetowe z betonu B20 zbrojone stalą A-0. W stopach zakotwione są marki stalowe 300x300 gr. 12mm ze stali St3SX, do których przyspawane będą podstawy słupów stalowych.

Grubość warstwy chudego betonu pod stopami uzależniona jest od głębokości, na jakiej występować będzie warstwa gliny zwałowej (posadowienie fundamentu nie może być realizowane na gruntach nasypowych). W sytuacji wystąpienia wody gruntowej w poziomie posadowienia należy przewidzieć odwodnienie wykopu na czas robót.

Ramy stalowe zaprojektowano ze stali St3SX o węzłach sztywnych, ustawione na stopach fundamentowych. Rama składa się ze słupów stalowych I140, sztywno połączonych z rygłem ramy (I160). Ramy są rozstawione w odległości 3,5m i połączone ze sobą belkami stalowymi I140.

Płatwie dachowe stalowe RP 120x60x3 ułożone na belkach stalowych.

Pokrycie dachu z blach trapezowej T55 stalowej powlekanej gr. 0,75mm. Blacha mocowana do płatwi wkrętami samoborującymi (z podkładką kauczukową) M6 co druga fala.

Lekka obudowa ściany wiaty – zaprojektowano częściową obudowę z blachy trapezowej T35 stalowej powlekanej gr. 0,55mm. Blacha mocowana do rygli ściennych RP 120x60x3 wkrętami samoborującymi M6. Wysokość zabudowy – 1,80m

Konstrukcję stalową należy zabezpieczyć przeciwkorozyjnie poprzez oczyszczenie z rdzy do IIIgo stopnia czystości i pomalować dwukrotnie farbą miniową 60% oraz dwukrotnie farbą ftalową ogólnego stosowania.

Opracował:

mgr inż. Andrzej Śpionek